



Placas de Acrílico

Extruido

Calidad, belleza y durabilidad

Tiene cualidades únicas, combinando elevadas características ópticas y bajo niveles de estrés, típicamente encontradas solamente en placas "cast" (coladas).

Con un superficie de excelente acabado, una perfecta planimetría (el mismo grueso en cualquier uno de su puntos) y, gracias a la presencia de protector UV en toda su masa, una gran estabilidad, no amarilleando, sin fisuras o micro fisuras, incluso cuando se somete a condiciones climáticas adversas, como lo demuestran las pruebas de envejecimiento acelerado. Las placas extruidas son indicadas para muy variados proyectos, especialmente cuando la exactitud del espesor y la calidad del acabado final son requeridas.

Informaciones técnicas

Defectos superficiales

Las placas deben tener una superficie lisa sin arañazos, marcas u otros defectos superficiales más grandes que 5 mm² en cualquier punto de la placa.

Defectos incluidos

Las placas no deben presentar ninguna burbuja u otros defectos que puedan afectar al rendimiento del material en su aplicación. Estos defectos no deben ser más grandes que 4 mm², cada uno, en cualquier punto de la placa.

Color

La distribución de color debe ser homogénea, siguiendo normas, cualesquier variaciones deben ser acordadas entre las partes.

Longitud y anchura – tolerancias

Longitud o anchura - mm:	Hasta 1.000	De 1.001 a 2.000	De 2.001 a 3.000	Por encima de 3.001
Mm-tolerancia:	+ 3; 0	+ 6; 0	+ 9; 0	+ 0.3%; 0

Espesor

Tolerancias de espesor de placas entre 1,5 mm a 2,5 mm deben ser de $\pm 10\%$. Para las placas de 3 mm a 12 mm de espesor, tolerancia debe ser de $\pm 5\%$. En la misma placa, o en diversas placas del mismo lote.

Propiedades	Unidad	Método	Valores	Subsección
Resistencia a la tracción	MPa	ISO 527 - 2/1B/5	min. 60	6.5.2
Deformación en tracción	%	ISO 527 - 2/1B/5	min. 2	6.5.2
Módulo de elasticidad en tensión	MPa	ISO 527 - 2/1B/1	min. 2.900	6.5.2
Resistencia al impacto Charpy (sin talla)	KJ/m ²	ISO 179/1fU	min. 8	6.5.3
Temperatura de ablandamiento Vicat	° C	ISO 306, método B50	min. 88	6.6.1
Variación dimensional en alta temperatura (contracción)				
espesor (mm) 1.5 ≤ y < 2.0	%	Anexo B	Max. 20	6.6.3
2,0 ≤ y < 2.5	%	Anexo B	Max. 18	6.6.3
2,5 ≤ y < 3.0	%	Anexo B	Max. 12	6.6.3
3.0 ≤ y ≤ 6.0	%	Anexo B	Max. 10	6.6.3
< 6.0 y	%	Anexo B	Max. 10	6.6.3
Índice de fluidez	g/10 min.	ISO 1133, cod. 13	0,5 a 0.3	6.9.5
Número de viscosidad	ml/g	ISO 1628-6	55 a 88	6.9.4
Transmitancia luminosa total ⁽¹⁾	%	ISO 13468-1	min. 90	6.8.1
Transmisión de luz a 420nm (3 mm de espesor) ⁽¹⁾				
-antes de exposición a la lámpara de xenón (ISO 4892-2)	%	Anexo a	min. 90	6.8.3
- después de exposición a luz de xenón por 1 000 h (ISO 4892-2)	%	Anexo a	min. 88	6.8.3

Propiedades	Unidad	Método	Valores	Subsección
Resistencia a la de flexión	MPa	ISO 178	110 la 115	6.5.1
Dureza Rockwell		ISO 2039-2	90 95	6.5.4
Coefficiente de dilatación lineal	$^{\circ} C^{-1}$	ISO 10350, mesa 2	7×10^{-5}	6.6.4
Temperatura de deflexión bajo de carga	$^{\circ} C$	ISO 75-2, el método	80 a 101	6.6.2
Turbidez	%	En 2155-9	0,5 a 2.0	6.8.2
Índice de refracción, nD^{20} (1)		ISO 489, el método	1.49	6.8.4
Densidad placa incolora (2)	g/cm^3	ISO 1183 método A, C o D	1.19	6.9.1
Absorción de agua	mg	ISO 62, método 1 (12:0 am, 23° C)	50 ⁽³⁾	6.9.2

(1) Para el material transparente, incoloro.

(2) Placas de color pueden mostrar un valor más alto

(3) Este valor se refiere a un cuerpo-de-prueba cuadrado de lado 50 mm y espesor de 3 mm.